

Anwendung VHT Auspufflack Keramikbeschichtung:

Bereiten Sie die Oberfläche des zu bearbeitenden Materials entsprechend vor, indem Sie Farbreste, Rost/Flugrost, Fett etc. restlos entfernen. Beste Ergebnisse erzielen mit Fettentferner, Wachsentsferner etc... Schützen Sie die umliegenden Teile des zu bearbeitenden Materials vor Sprühnebel, indem Sie diese abdecken/abkleben etc... Der Einsatz dieser Keramikbeschichtung sollte bei einer Umgebungstemperatur von 16°C bis 35°C und bei einer Luftfeuchtigkeit von weniger als 60% erfolgen. Vor der Anwendung die Dose mindestens 1 Minute lang schütteln. Während der Sprühpausen beim wiederbesprühen die Dose kurz für 10 Sekunden schütteln. Um eine maximale Haftung zu garantieren, empfehlen wir Ihnen ausserdem unsere VHT Grundierung (Primer SP 118). Halten Sie die Dose ca. 8 -10 cm Parallel von der zu besprühenden Oberfläche fern. Schwingen Sie die Dose nun hin und her und tragen Sie eine leichte Schicht auf. Zwischen jeder Schicht, die Sie auftragen sollten ca. 10 Minuten gewartet werden. **WICHTIG: Alle Schichten müssen innerhalb einer Stunde aufgetragen werden.** Nach ca. 1 Stunde ist die aufgetragene Schicht Berührungsfest. In diesem Zustand ist die Schicht noch nicht eingebrannt, bzw beständig.

Der eigentliche Einbrennvorgang:

Im Backofen:

- Legen Sie die Teile in den vorgeheizten Backofen (ca. 121°C ca. 30 Minuten)
- Danach lassen Sie die Teile 30 Minuten lang auskühlen.
- Legen Sie die Teile in den vorgeheizten Backofen (ca. 204°C ca. 30 Minuten)
- Danach lassen Sie die Teile 30 Minuten lang auskühlen.
- Legen Sie die Teile in den vorgeheizten Backofen (ca. 315°C ca. 30 Minuten)
- Danach lassen Sie die Teile 30 Minuten lang auskühlen.
- die Beschichtung ist nun vollständig eingebrannt!

Am Fahrzeug:

- Fahrzeug im Leerlauf für 10 Minuten laufen lassen, danach 20 Minuten abkühlen lassen
- Fahrzeug im Leerlauf für 20 Minuten laufen lassen, danach 20 Minuten abkühlen lassen
- Fahren Sie danach 30 Minuten unter normalen Bedingungen
- danach wieder abkühlen lassen.
- die Beschichtung ist nun vollständig eingebrannt!

Diese Anleitung wurde Ihnen von www.eightball-custom.com zur Verfügung gestellt.