

Verarbeitungshinweise VHT Auspufflacke

1. Entfernen Sie losen Rost, Schmutz oder Farbreste. Reinigen Sie die zu lackierende Oberfläche nach Möglichkeit mit fettlösenden Mitteln. Ein Anrauen der Oberfläche mittels Schleifpapier oder Sand-Strahlen ist ratsam, wenn nicht gegeben. Die besten Ergebnisse werden erzielt wenn der Lack auf blankes Metall aufgetragen wird.
2. Kleben Sie die zu lackierenden Bereiche sorgfältig ab und schützen Sie angrenzende Bereiche vor Sprühnebel. Verarbeiten Sie den Lack bei Temperaturen zwischen 16°C und 35°C sowie einer relativen Luftfeuchte von weniger als 60%.
3. Schütteln Sie die Dose für min. eine Minute nach dem der Anschlag der Mischkugel zu hören ist. Nach jeder Sprühpause sollte die Dose erneut für jeweils 10 Sekunden geschüttelt werden. Um eine optimale Haftung und ein ebenmäßiges Aussehen zu erzielen, grundieren Sie die zu lackierenden Bereiche mit VHT SP118 vor.
4. Zum Lackieren halten Sie die Dose in einem Abstand von ca. 20 bis 25 cm parallel zur lackierenden Oberfläche. Tragen Sie mit gleichmäßigen Bewegungen mehrere, dünne Lackschichten auf. Lassen Sie die Farbe ca. 10 min zwischen jeder Schicht antrocknen.
5. VHT Auspufflack ist nach ca. 1 Stunde staubtrocken und nach ca. 3 Stunden durchgetrocknet. Eine Dose reicht für ca. 1-1,5 qm.
6. Nach dem Lackieren drehen Sie die Dose auf den Kopf und sprühen solange bis nur noch Treibmittel austritt. Versuchen Sie niemals die Sprühöffnung mittels spitzer Gegenstände zu verschließen.

Wichtig!

Die Hitzebeständigkeit und chemische Resistenz des VHT Auspufflackes wird erst nach dem Aushärten des Lackes mittels Einbrennen erreicht.

Dazu erhitzen Sie die lackierten Teile in 3 Phasen z.B. in einer Trockenkammer oder einem Ofen.

1. Phase: 30 min bei ca. 120°C, danach 30 min. abkühlen lassen,
2. Phase: 30 min bei ca. 200°C, danach 30 min. abkühlen lassen,
3. Phase: 30 min bei ca. 320°C, danach 30 min. abkühlen lassen.

An Fahrzeugen kann das Einbrennen auch durch Laufenlassen des Motors erreicht werden.

1. Phase: 10 min. den Motor bei Standgas laufen lassen, danach 20 min abkühlen,
2. Phase: 20 min. den Motor bei Standgas laufen lassen, danach 20 min abkühlen,
3. Phase: 30 min. das Fahrzeug unter normalen Verkehrsbedingungen fahren, anschließend abkühlen lassen.

Erhitzen Sie lackierte Teile nicht über den angegebenen Bereich hinaus, dies schädigt die schützende Lackschicht.

Wir wünschen Ihnen viel Vergnügen mit Ihrem VHT Produkt!

Ihr NAT-Trade Team